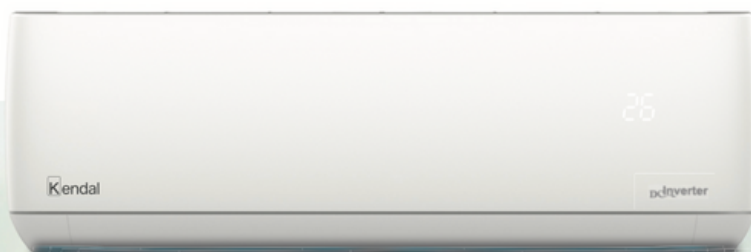


SMART TECNOLOGÍA INVERTER

Modelo R2-ASM

Climatiza tus espacios con la mejor tecnología y diseño exclusivo



 WIFI 2.4

CONTROLA LAS FUNCIONES
DESDE TUS DISPOSITIVOS



CARCASA DE
ALTA DURABILIDAD



FUNCIONAMIENTO
SILENCIOSO



CONTROL
REMOTO
SMART



INCLUYE
KIT DE INSTALACIÓN 4 M



MICROFILTRO
ANTI-POLVO



ESCANEA EL QR Y DESCARGA
LA FICHA DEL PRODUCTO

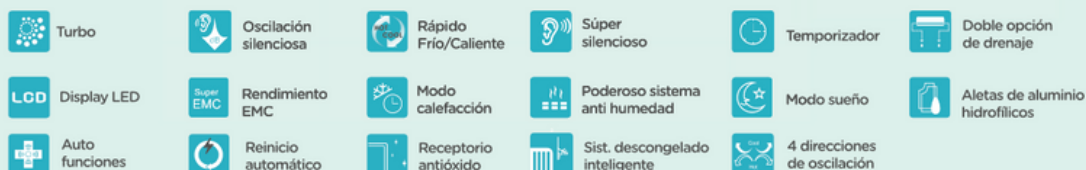
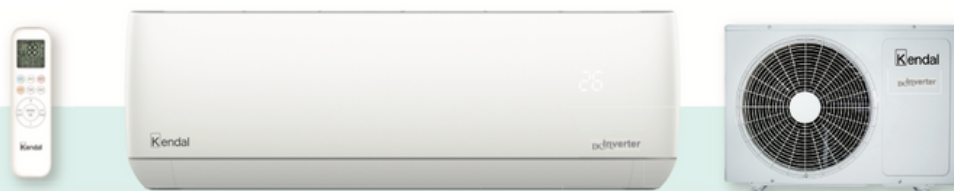
www.mardelsurindustrial.cl

 **Kendal**



Ávila Aires
Climatización

SMART ^{TECNOLOGÍA} INVERTER Modelo R2-ASM



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS				Modelo	KENDAL R2-ASM-09MDS	KENDAL R2-ASM-12MDS	KENDAL R2-ASM-18MDS	KENDAL R2-ASM-24MDS
Información Técnica	Potencia Nominal (Rango modo Inverter)	Frio	Btu/hr	9.000	12.000	18.000	24.000	
			W	2.650 (600- 3.100)	3.550 (800 -4.000)	5.100 (1.300-5.700)	6.480 (1.800-7.200)	
		Calefacción	W	2.700 (800- 3.400)	3.550 (800 - 4.200)	5.500 (1.300-5.900)	6.800 (1.800-8.000)	
		Deshumidicar	Kg/h	0.9	1.0	1.86	2.5	
	Consumo de Energia (Rango modo Inverter)	Frio	W	810 (100 -1.600)	1.100 (300- 1.350)	1.590(290 - 2.300)	2.000 (230 - 2.760)	
		Calefacción	W	720 (300 -1.500)	970 (300- 1.350)	1.520 (250 - 1.800)	1.840 (230 - 2.530)	
	Consumo Corriente (Rango modo Inverter)	Frio	A	3,5 (0,6 - 5,5)	5,3 (1,5 - 6,0)	8,2 (2,3 - 10,5)	8,96 (1,0 - 12,0)	
		Calefacción	A	3,1 (0,8 - 5,5)	4,6 (1,5 - 6,0)	7,3 (2,7 - 9,0)	8,24 (1,0 - 12,0)	
	Protección Eléctrica			A	8.5	8.5	12	16
	EER (Enfriamiento)			W/W	3.27	3.23	3.21	3.24
	COP (Calefacción)			W/W	3.75	3.66	3.62	3.7
	Eficiencia Energetica			Frio / Calor	A / A	A / A	A / A	A / A
	Alimentación Eléctrica			V/Ph/Hz	220-240V~/50Hz	220-240V~/50Hz	220-240V~/50Hz	220-240/50
	Refrigerante			/	R32	R32	R32	R32
	Carga de Refrigerante			g	570	490	800	1070
	Caudal de Flujo de Aire			m3/h	600	600	880	1250
	Nivel Sonoro Máx. U. Interior			dB	39	42	46	49
	Nivel Sonoro Máx. U. Exterior			dB	50	52	56	58
	Peso Neto Unidad Interior			Kg	7.5	8.5	10	14
	Peso Neto Unidad Exterior			Kg	18.5	22.5	26.5	42.5
	Diametros de Conexión			In	1/4 - 3/8	1/4 - 3/8	1/4 - 1/2	1/4 - 5/8
	Carga Adicional de Refrigerante por Metro Ad.			Kg/m	20	20	20	30
	Unidad Interior	Dimensiones Netas (Ancho - Altura - Profundidad)	mm	792×292×201	792×292×201	940×316×224	1132×330×332	
		Dimensiones de la Caja (Ancho - Profundidad - Altura)	mm	880×370×290	880×370×290	1010×385×307	1210×400×327	
	Unidad Exterior	Dimensiones Netas (Ancho - Profundidad - Altura)	mm	650×278×455	705×279×530	785×300×555	900×350×700	
		Dimensiones de la Caja (Ancho - Profundidad - Altura)	mm	760×315×510	825×345×595	905×372×615	1020×430× 770	
Maxima longitud de tubería			m	20	20	20	25	
Maxima longitud de diferencia de Altura (UI & UE)			m	10	10	10	15	
Rango de operación temperatura exterior Calor / Frio			°C	-7~24 / 18~43	-7~24 / 18~43	-7~24 / 18~43	-7~24 / 18~43	